

# UV-ZWISCHEN- TROCKNUNG „NON-STOP“ WASH

Das optimierte Design der IST UV-Zwischentrockner sowie Verbesserungen in der Messtechnik haben es für Druckmaschinenhersteller mittlerweile sehr viel einfacher gemacht, die Zulassung für den Stand-by Betrieb der UV-Trockner während des Waschvorgangs zu erhalten.

Im Vergleich zur bisherigen Regelung, bei der alle UV-Trockner vor Beginn des Waschprogramms komplett abgeschaltet werden mussten, können die Stillstandszeiten um bis zu 75 % verkürzt werden. Der Produktivitätsgewinn im Zweischicht-Betrieb beträgt so bis zu

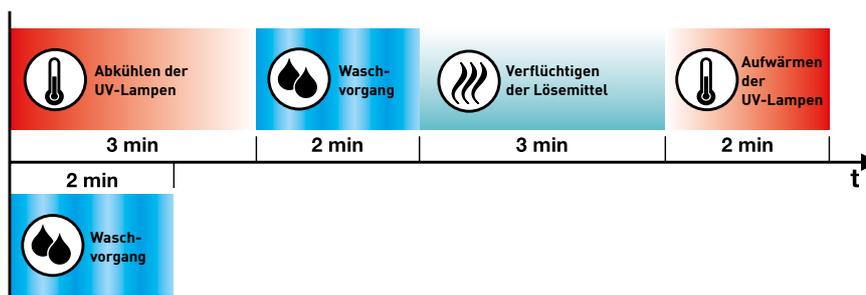
100 Maschinenstunden pro Jahr. Aufgrund der verringerten Anzahl von Startvorgängen verlängert sich zudem die Lampenlebensdauer.

## KRITERIEN FÜR DIE SICHERHEITZULASSUNG:

### DIE ERTEILUNG DER ZULASSUNG RICHTET SICH NACH VERSCHIEDENEN KRITERIEN:

- Druckmaschinentyp
- UV-Anlagenhersteller und Design der Trockner
- Art der Wascheinrichtung
- Verwendung zugelassener Waschmittel

## ZEITERSPARNIS BEI WASCHVORGÄNGEN – BEISPIELRECHNUNG FÜR DEN ZWEISCHICHT-BETRIEB



### Grundlage:

Zweischicht-Betrieb: 16 Stunden/Tag = 80 Stunden/Woche = 4000 Stunden/Jahr  
 Reine Produktionszeit: 60 % = 2400 Stunden/Jahr  
 Gummituchwäsche alle 3 Stunden = 800 Waschzyklen/Jahr

### Konventioneller Betrieb (d.h. UV-Lampen müssen abgeschaltet werden):

Zeitbedarf für 800 Waschzyklen: ~130 Stunden

### IST „Non-Stop“ Wash UV-Zwischentrockner (UV-Lampen im Stand-by Modus während des Waschens):

Zeitbedarf für 800 Waschzyklen: ~30 Stunden

### Zeitersparnis:

~100 Stunden/Jahr

## WEITERE MERKMALE, AUF DIE WIR WERT GELEGT HABEN

### URS® REFLEKTOREN – HOHE UV-AUSBEUTE BEI GERINGER WÄRMEENTWICKLUNG

Die neueste Generation der UV-Kaltlichtspiegel von IST Metz wird als Standardausstattung für die Zwischentrockner in zahlreichen Druckmaschinen eingesetzt. Diese innovative Reflektortechnologie basiert auf demselben Funktionsprinzip wie die bekannten CMK-Reflektoren. Durch die optimale Abstimmung der Reflektorgeometrie auf den Produktionsprozess sowie spezielle Beschichtungen wird die UV-Ausbeute erhöht.

### KÜHLUNG

Durch die Kühlung der Shutter und der Reflektoren mit Wasser, wird die entstehende Wärme direkt und effektiv aus der Maschine abgeführt. Die integrierte Luftkühlung sorgt für einen gleichmäßigen Betrieb der UV-Lampe und führt das entstehende Ozon unmittelfähig ab.

### STUFENLOSE STEUERUNG DER LAMPENLEISTUNG

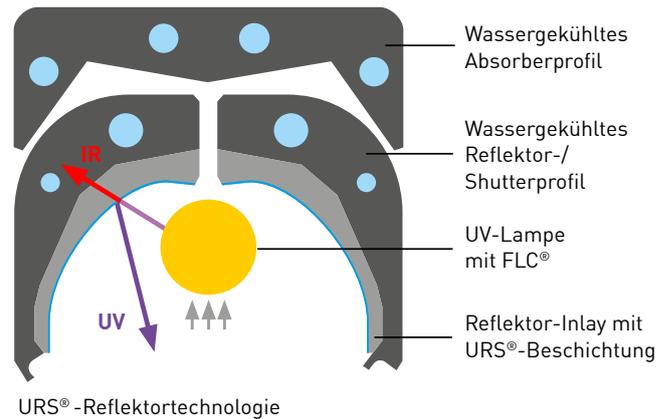
An die Druckgeschwindigkeit gekoppelt, kann die SLC-Steuerung die Lampenleistung zwischen 40% und 100% stufenlos regeln. Im Stand-by-Betrieb wird die Leistung automatisch heruntergefahren.

### UMSETZBARKEIT DER ZWISCHENTROCKNUNG

Je nach Anforderung können die Zwischentrocknungen schnell umgesetzt werden. Dies erfordert eine mechanische Vorbereitung der Einbauposition.

### BEDIENERFREUNDLICHE ANLAGENSTEUERUNG

Die vollständige Bedienung und Störmeldespeicherung der UV-Anlage erfolgt über das Bedienterminal UCS, welches direkt neben dem Bedienpult der Maschine angebracht werden kann.



∞ WE HAVE THE CURE

IST METZ GmbH & Co. KG  
Lauterstraße 14–18 | 72622 Nürtingen | Germany  
Tel.: +49 7022 6002-0 | Fax: +49 7022 6002-76  
E-Mail: [info@ist-uv.com](mailto:info@ist-uv.com)

IST France Sarl | [info@fr.ist-uv.com](mailto:info@fr.ist-uv.com)  
IST (UK) Limited | [info@uk.ist-uv.com](mailto:info@uk.ist-uv.com)  
IST America – U.S. Operations, Inc. | [info@usa.ist-uv.com](mailto:info@usa.ist-uv.com)  
IST Italia S.r.l. | [info@it.ist-uv.com](mailto:info@it.ist-uv.com)  
IST Benelux B.V. | [info@bnl.ist-uv.com](mailto:info@bnl.ist-uv.com)

IST METZ UV Equipment China Ltd. Co. | [info@cn.ist-uv.com](mailto:info@cn.ist-uv.com)  
UV-IST Ibérica SLU | [info@es.ist-uv.com](mailto:info@es.ist-uv.com)  
IST Nordic AB | [info@se.ist-uv.com](mailto:info@se.ist-uv.com)  
IST METZ SEA Co., Ltd. | [info@th.ist-uv.com](mailto:info@th.ist-uv.com)